



Light is vision.

Beleuchtungen für Machine Vision

Bei der Realisierung einer Bildverarbeitungs-Lösung ist die Auswahl der geeigneten Beleuchtung des Prüfobjekts ausschlaggebend für die Qualität der Bildaufnahme und die anschließende Bildauswertung. Bestimmte Prüfmerkmale oder Fehler können nur dann per Bildverarbeitungs-Software ausgewertet werden, wenn sie zuvor mit ausreichend Kontrast visualisiert werden konnten. Diese Aufgabenstellung klingt relativ simpel, stellt aber tatsächlich eine der Hauptschwierigkeiten in der Bildverarbeitung dar.

Mit Beleuchtungssystemen aus dem Hause Volpi erhalten Sie folgende Wettbewerbsvorteile:

- Steigerung der Produktqualität
- Steigerung der Produktivität
- Reduzierung des Aufwands für manuelle Prüfungen
- Erhöhung der Kundenzufriedenheit

Applikationen:

- Identifizieren und Lesen
- Aufspüren und Verfolgen (Tracing)
- Inspizieren
- Oberflächeninspektion
- Roboterführung (Pick & Place)

Technische Expertise:

- OEM: kundenspezifische Beleuchtungen (speziell Linien- bzw Zeilenbeleuchtungen)
- LED und Faseroptik
- Lichtspektrum: UV, VIS und IR
- Lichtintensität und -Homogenität
- Temperaturmanagement
- Industrialisierung





Light is vision.

OEM

OEM-Systeme

Exclusive OEM-Beleuchtungssysteme

» [OEM-Lösungen](#)

PRIVATE
LABEL

Private Label

Unser Produkt mit Ihrem Logo

» [Volpi Private Label](#)

STANDARD

Standardprodukte

Infos zu unseren Standardbeleuchtungen erhalten Sie
im Onlinekatalog

» [Produktkatalog](#)